



Fábrica de papel de Burgos de la FNMT-RCM



La Fábrica Nacional de Moneda y Timbre - Real Casa de la Moneda (FNMT-RCM) basa la fabricación de cada producto en la seguridad aplicada en los procesos de producción, en el tratamiento de la información y en la protección tanto de sus instalaciones como de sus productos, con sistemas como el marcado y seguimiento del 100% de sus pliegos fabricados.

La FNMT-RCM en su factoría de Burgos produce desde hace más de 65 años papeles de la máxima calidad capaces de satisfacer a los clientes más exigentes del ámbito nacional e internacional. La calidad de su papel está avalada por años

de experiencia en la producción para productos clásicos de la Entidad, así como por su larga tradición exportadora a imprentas de Billetes de todo el mundo. La producción masiva de papel euro y su participación activa en múltiples proyectos de desarrollo y mejora de este producto le han dado un alto prestigio en el Eurosistema, alcanzando en sus procesos y maquinaria altos estándares en materia de **seguridad y calidad** en la producción de papeles para países de todo el mundo. Y todo ello bajo estrictos controles para la protección del medioambiente.

Historia de la Fábrica de Papel



La Fábrica de Papel de Burgos comenzó su actividad en 1952 y **produjo su primera hoja con marca de agua en 1953**. Se creó con el fin de cubrir las necesidades de papel de seguridad que demandaba la fabricación de billetes de banco españoles, evitando así recurrir a su importación. La capacidad de producción de la factoría en aquella época ya era de unas dos toneladas de papel de alta seguridad por día.

El aumento de las necesidades y los avances técnicos que se produjeron a fines de los sesenta, llevaron a la renovación del establecimiento en lo relativo a las materias primas, la maquinaria, y los métodos de trabajo.

Además de cubrir las necesidades internas de papel de seguridad, ha exportado desde 1998 a imprentas de billetes de Bélgica, Francia, Portugal, Grecia, Nigeria, Colombia, México, Filipinas, Argentina, etc.

Participó como Laboratorio Oficial de Ensayo para el papel en la **Producción Cero del Billete Euro**, y fue además una de las pocas papeleras europeas que fabricó papel para todos los valores euro.

Tres de las marcas de agua de la primera serie Euro han sido originadas en ella, y de nuevo las dos primeras marcas de agua de la segunda serie han sido realizadas como referencia en sus instalaciones.



Máquina de Papel



Durante los últimos 20 años, la Fábrica de Papel de Burgos, siendo consciente de la necesidad de adaptarse a un mercado muy competitivo y cada vez más cambiante, ha estado introduciendo modificaciones, pensando en la renovación de todo el proceso productivo para convertir la factoría de Burgos en una de las más avanzadas del mundo en su sector.

La culminación de este proceso ha sido la puesta en marcha de un ambicioso proyecto de renovación tecnológica de su Máquina de Papel, así como la instalación de equipos auxiliares.

Las modificaciones de la maquinaria la han llevado a ampliar sus instalaciones con nuevos edificios.

Las mejoras introducidas en la máquina aumentan la producción hasta las 3.500 toneladas al año en cualquiera de las calidades y formatos existentes.

Con la actual máquina de papel se pueden producir todos los formatos de papel que demanda el mercado con los más altos estándares de calidad y características de producto.

Estas y otras características permiten el acceso a un mercado mayor, y posiciona a la Fábrica de Papel de Burgos en primera línea en fabricación de papel de seguridad, contando para ello con **herramientas de control y de inspección de última generación.**

TACTOCEL®

Innovación



La Fábrica de Papel de Burgos ha desarrollado **TACTOCEL®**: una característica de reconocimiento táctil en el papel. Con ello se consigue una nueva técnica de inserción de elementos o características de autenticación durante el proceso de fabricación del papel de seguridad.

Estas nuevas características se incorporan al papel por medio de soportes de celulosa o tiras de papel de bajo espesor, a través de dispositivos de inserción especiales desarrollados por la FNMT-RCM.

Todo ello controlado por las tecnologías más avanzadas.

También ofrece la posibilidad de incorporar múltiples características o elementos de seguridad, como fosforescencia, multi-luminiscencia, magnetismo, etc.

Esta es una de las numerosas patentes que ha desarrollado la Fábrica de Papel de Burgos en sus áreas de desarrollo e investigación de nuevos productos, entre los que se encuentran los nanomarcadores de seguridad, las fibras de alta resistencia, los hilos tramados, etc.



Valor añadido



La FNMT-RCM es desde hace años proveedora de papel euro de diferentes imprentas de bancos centrales europeos y de papel de billetes y de otros documentos de seguridad para otros bancos centrales, estando homologada en medio centenar de países.

La **calidad** del papel de seguridad de la FNMT-RCM está avalada por una **experiencia** de más de medio siglo como fabricante y ha sido suficientemente contrastada en su propia fabricación de productos como los billetes de banco, pasaportes, sellos de correos, etc.

